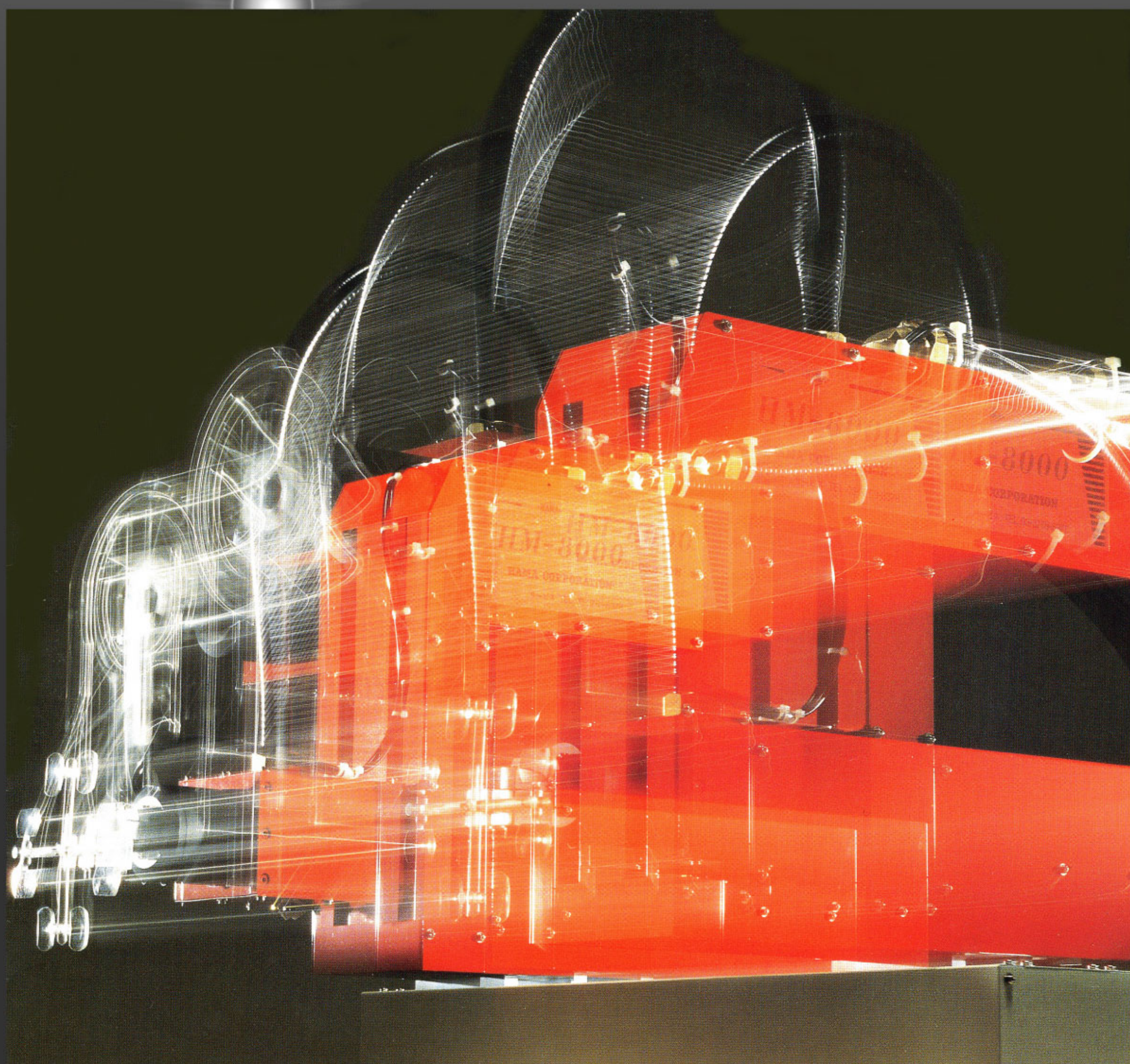


HAMA

PRODUCTS INFORMATION



高速レンズ組み立て装置 モデル HM-AS-3



あらかじめ整列された各部品を順次トレイより取り出し、組み立てを行い完成した製品をトレイに整列させるまで自動で行います。



High Speed Lens Assembly Machine

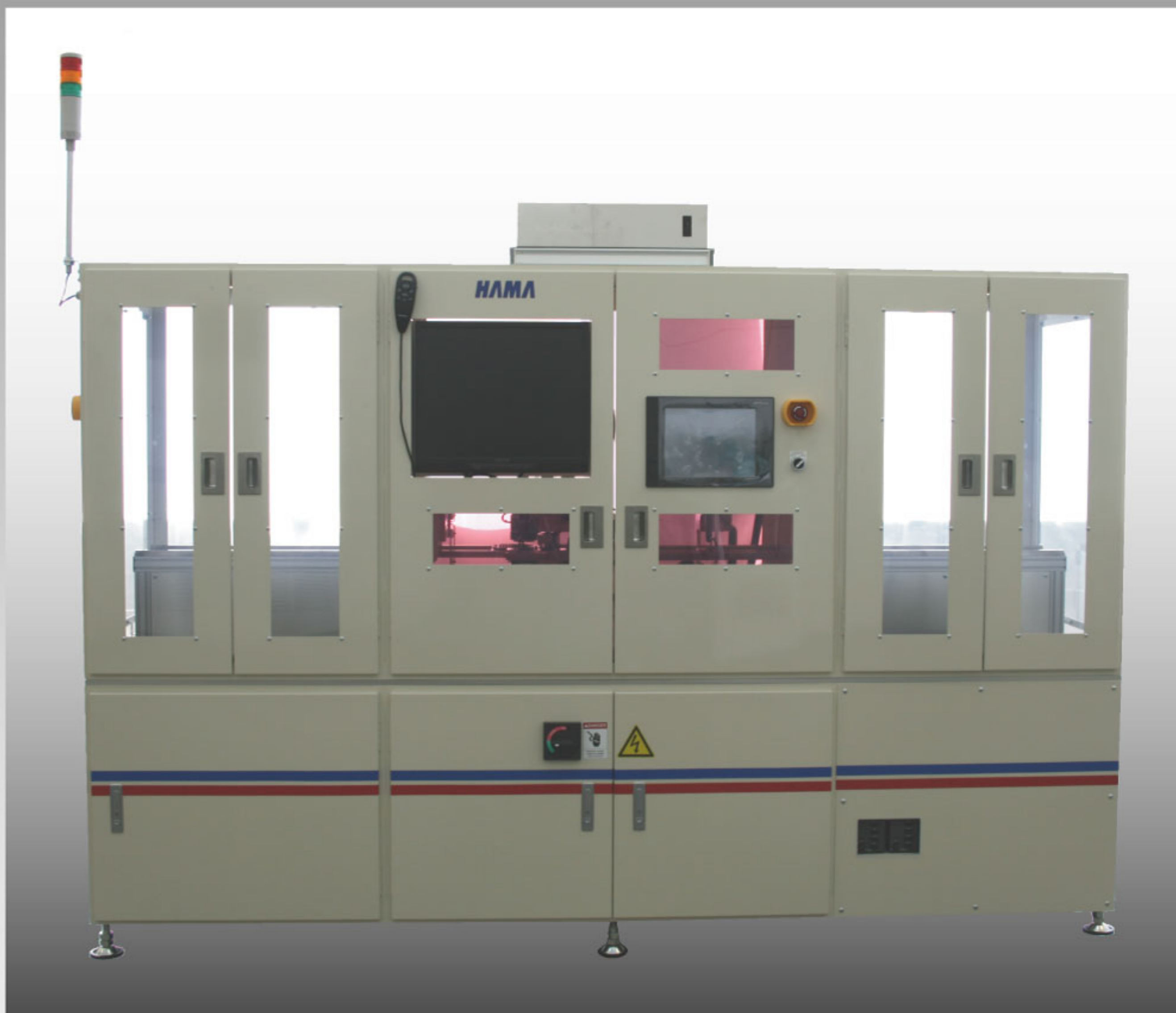
高速レンズカット装置



High Speed Lens Cut System

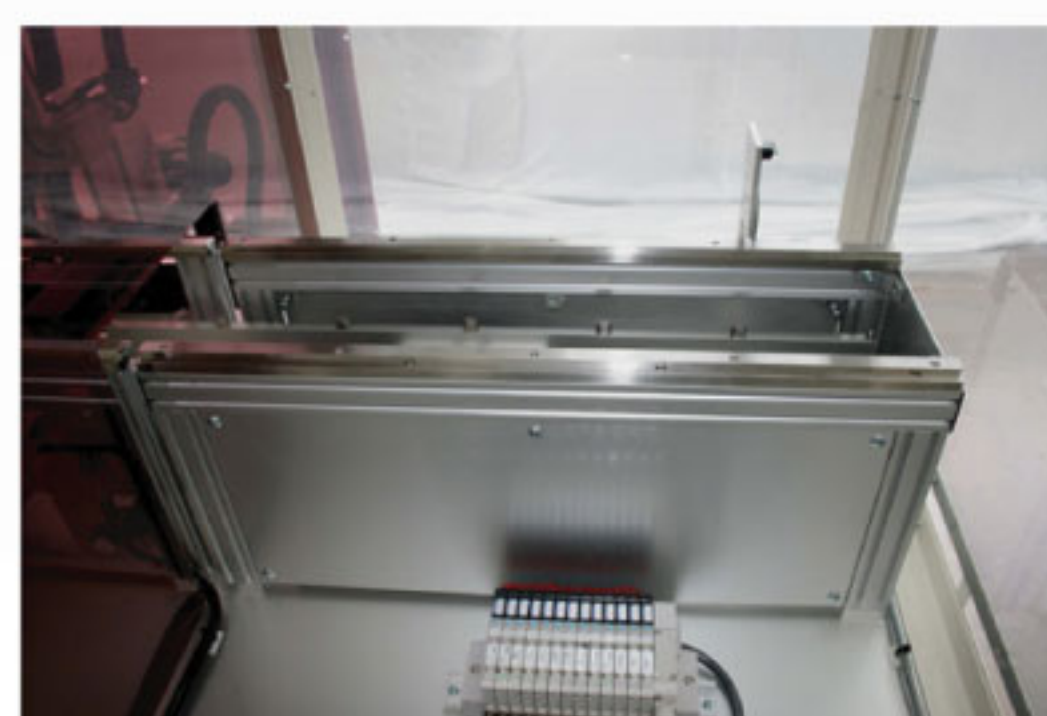


レンズ検査システム



Lens Inspection System

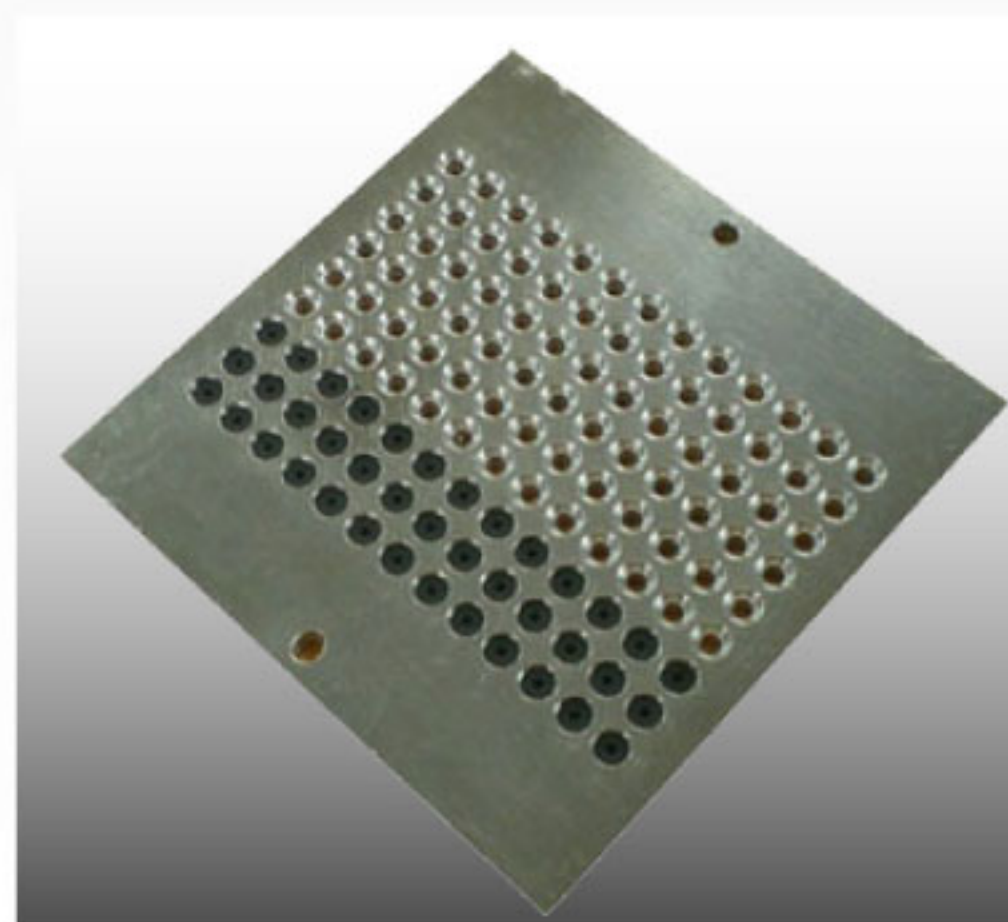
本装置は、トレーに並べられたレンズの外観検査（上面、下面）ゴミ、異物、汚れなどを検査し良品、不良品を判別します。検査カメラは、検査ステージで上2カメラ、下1カメラ合計3カメラとし、それぞれが異なる検出対象物を検知します。NGレンズにはマーキングをします。供給、排出側に5トレー分のバッファ領域を設けクリーン対策として扉を付けます。



レンズユニット用 ソーマ打抜き機



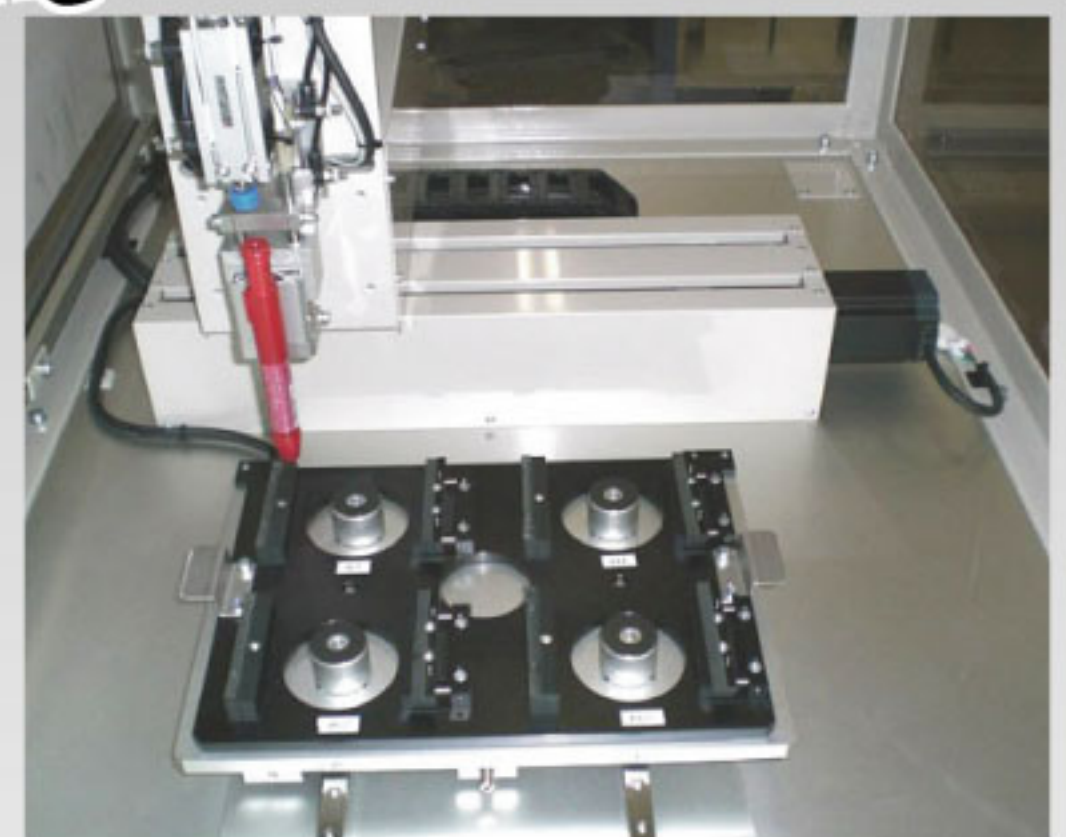
Soma Machine for Lens Unit



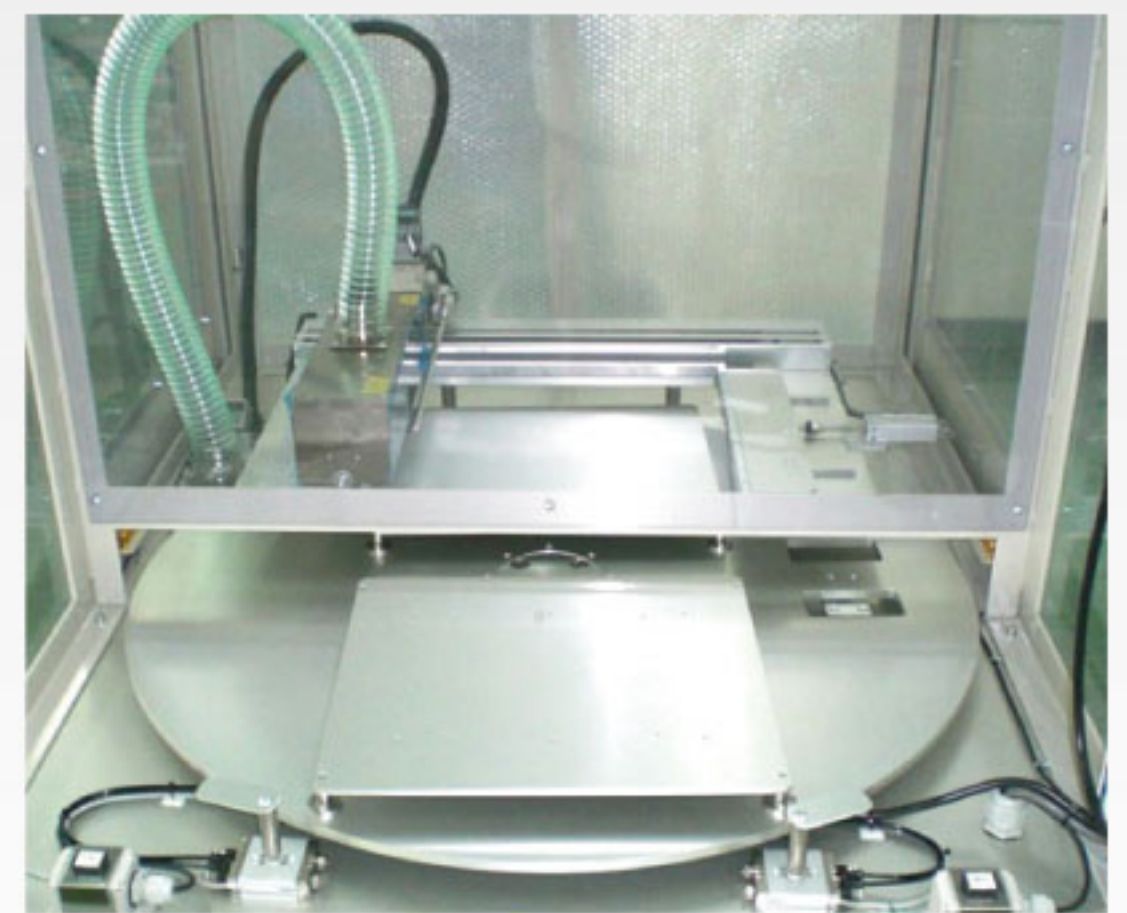
基板画像用バッドマーキング装置



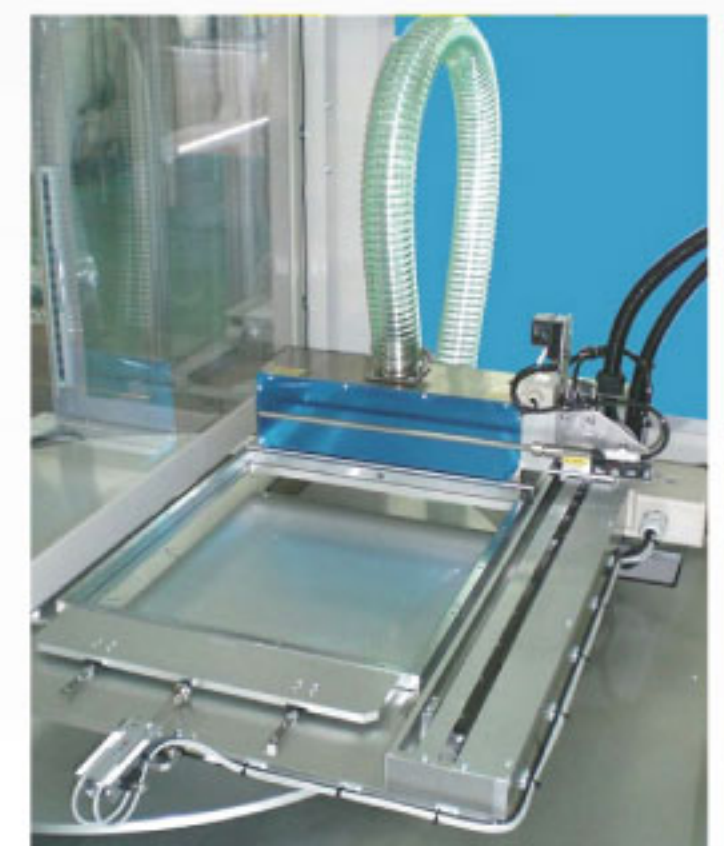
Block Checking
Bad Marking Machine



ダスト除去装置(ダスト・リムーバー)



Dust Remover



全自動スパウト溶着機 HM300-3H



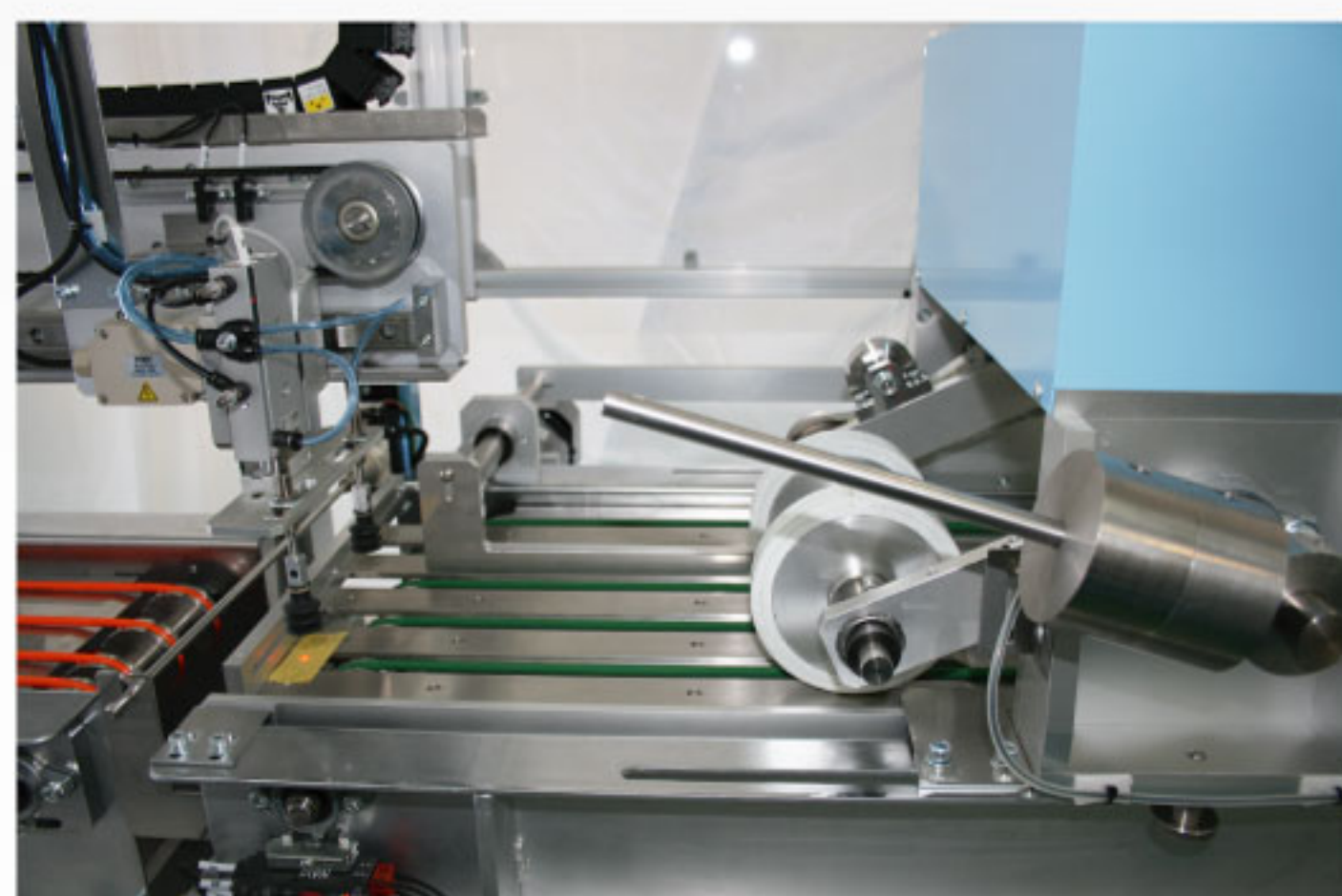
Spout Setter Model HM300-3H



溶着装置、冷却装置



スパウトパーツフィーダー



袋供給装置

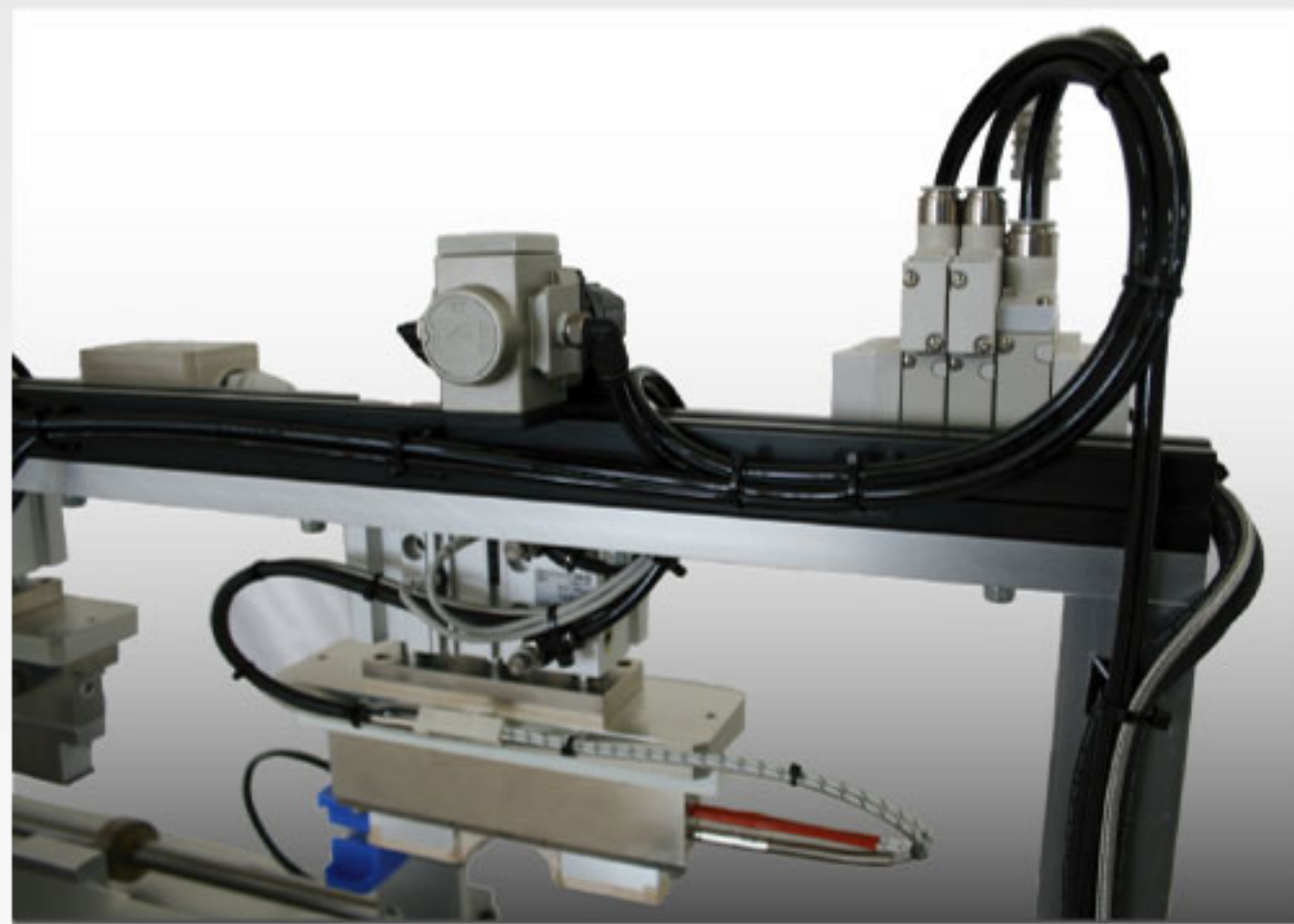


スパウト供給インデックス

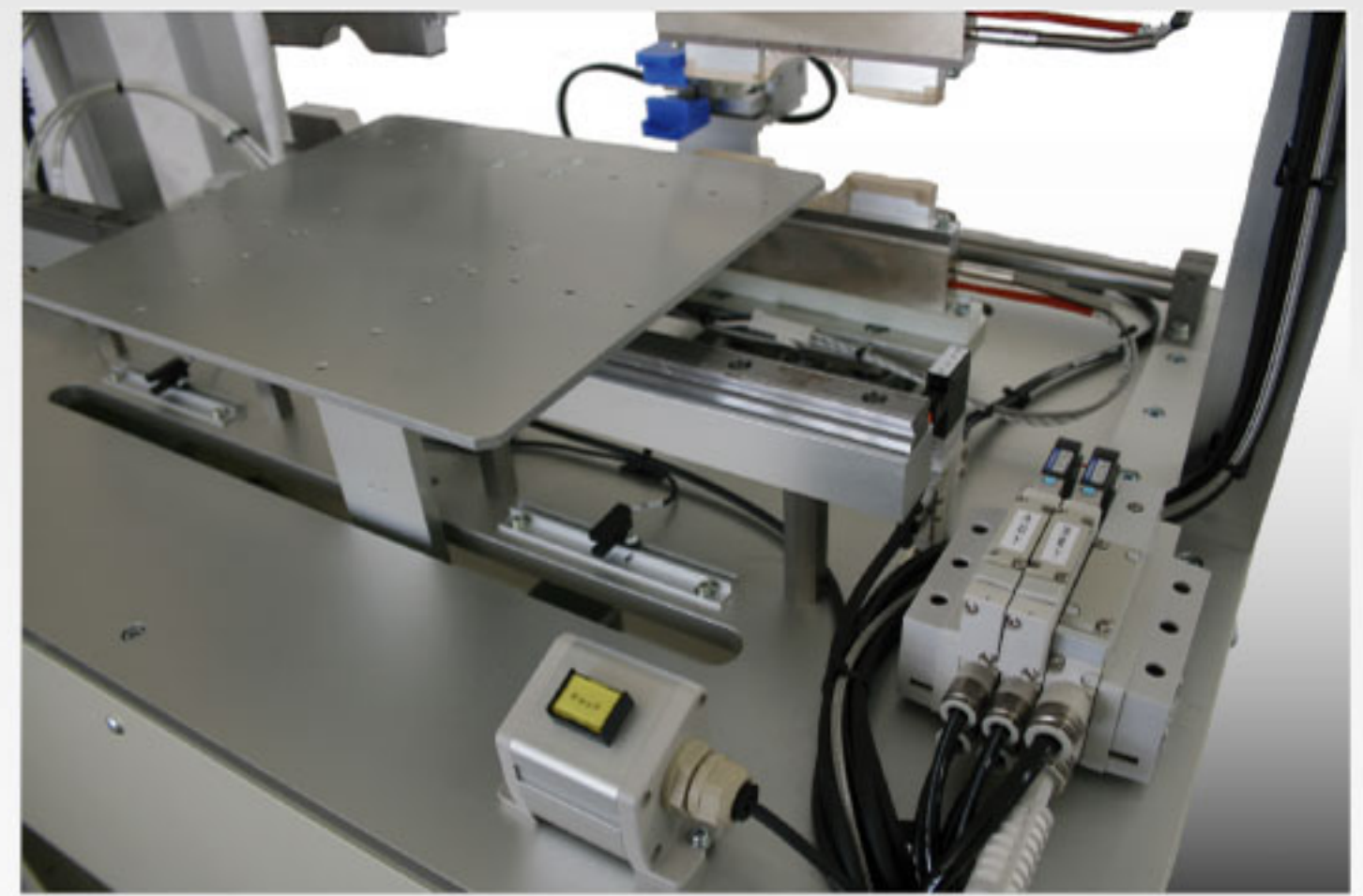
手動式スパウト溶着機 HM300-FH



Manual Spout Setter Model HM300-FH



溶着金型



パウチテーブル



パネルスイッチ



温度調節器

ソフトバッグ(医薬用)製造ライン(機械4基により構成)



Soft Bag Production Line for Medical (Composed with 4 Machines)



材料供給装置



材料供給装置



製袋装置

本機械は上記4台(目的の異なる機械)の装置により5種類の医薬用ソフトバッグをオペレーター1人により製造する機械です。



外周カット、
穴あけ装置



スパウト溶着機



スパウト+キャップ組立て検査装置



Spout + Cap Assembly Inspection Device



全自動キャッパー(キャップ自動組立機)



Auto Capper(Cap Auto Assembly Device)



検査方法:

締込み装置は希望締込みトルク、OK最低トルク、OK最高トルク回転数を入力すれば、自動でOK及びNGを判断できます。

高さ検査装置はラインセンサーにより、斜め締込みなどを判断でき、2重の検査方式で判別します。



半自動製袋機



Semi-Auto Pouch Making Machine



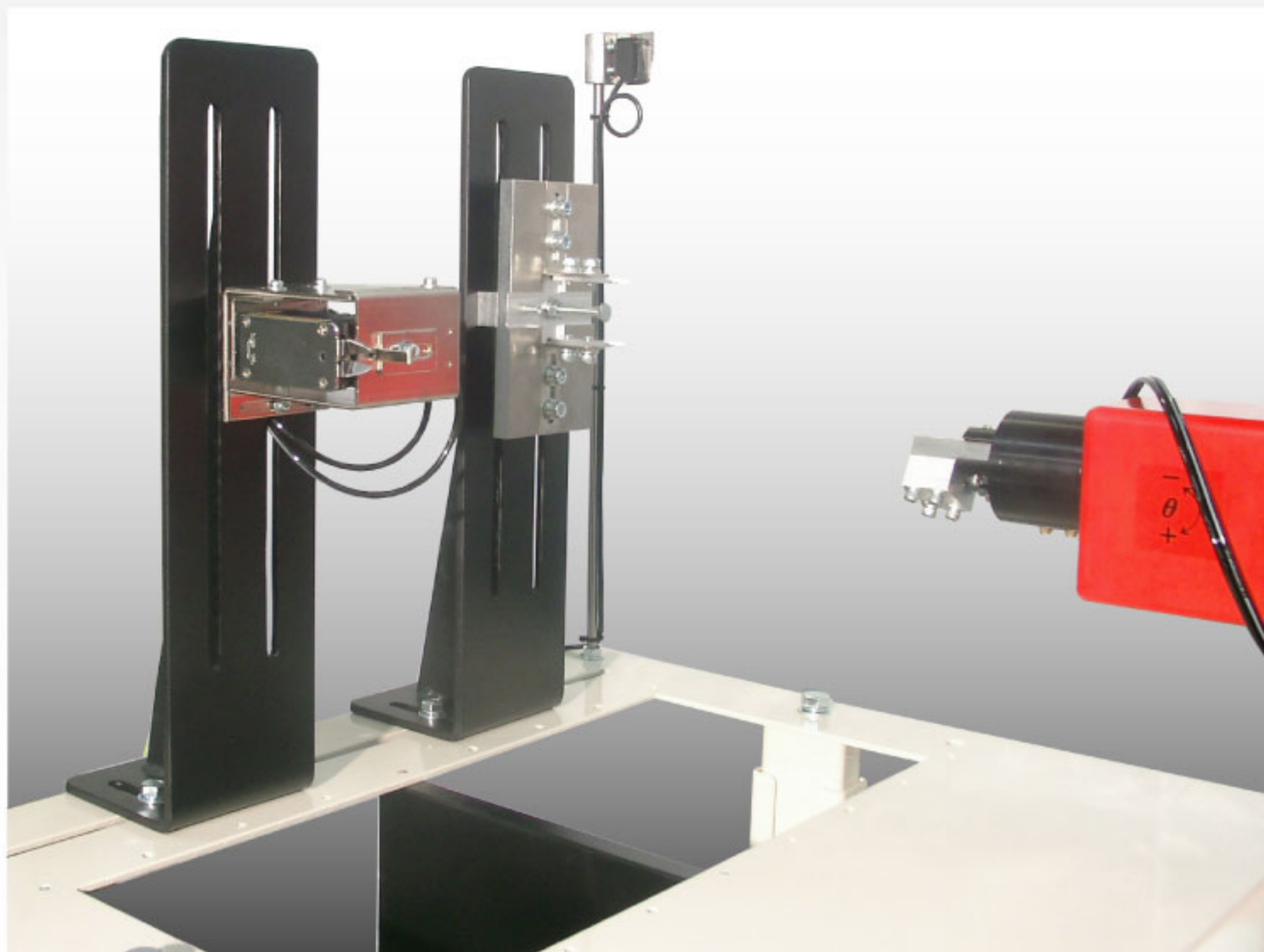
HM-9000 4軸制御ゲートカットロボット



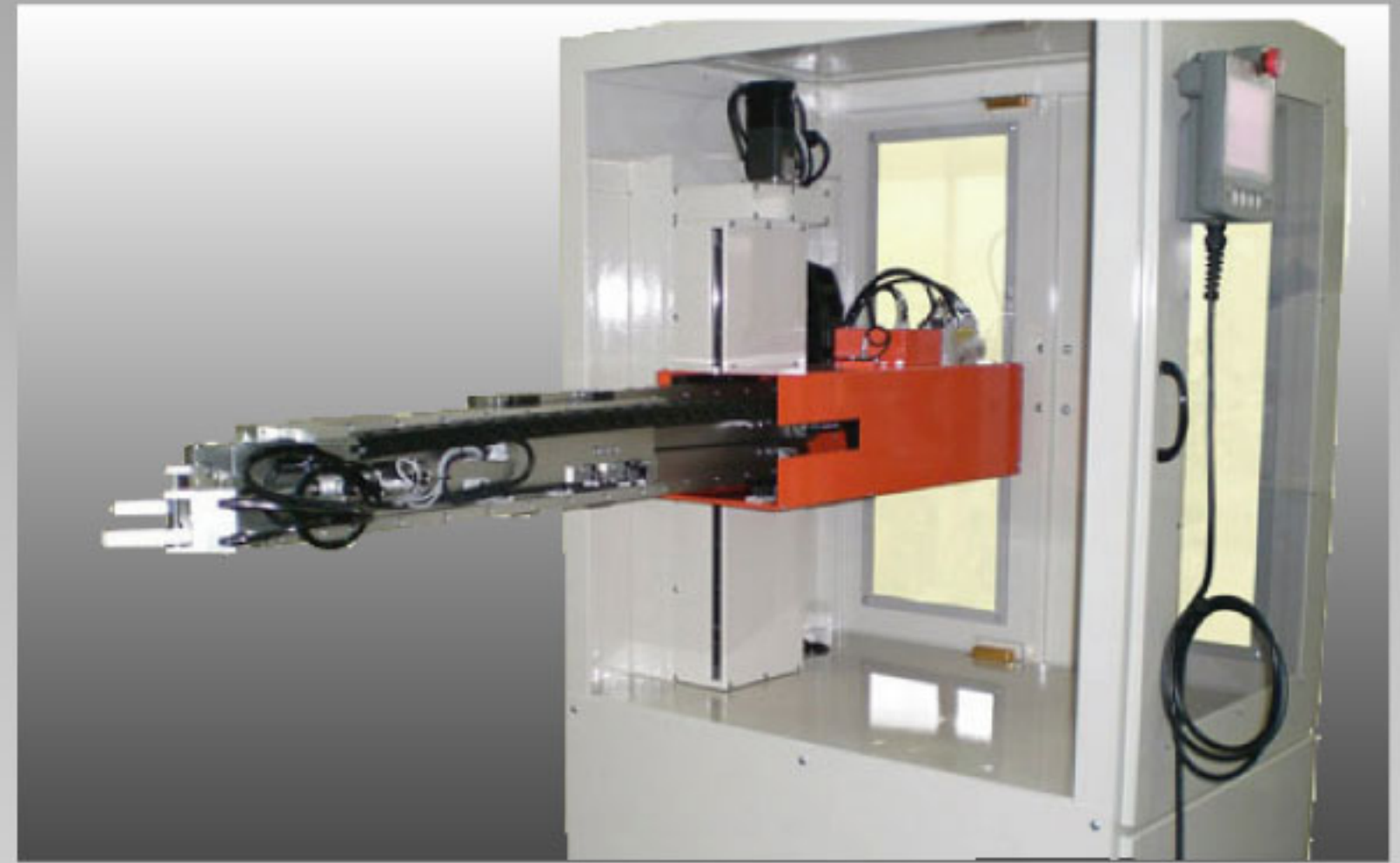
射出成形機から取り出された多数個取り成形品を小型直行ロボットで把持し、次の成形時間中に自動的にゲートカットを行います。ゲートの方向やピッチの異なる製品でも、ティーチングにより反転させたり、ピッチに合わせて移動し、自動的にゲートカットを行います。次行程で切断口を仕上加工する必要はありません。



HM-9000 4-axes controlled Gate Cut Robot



ブロー成形機用製品取り出しロボット HM-5000

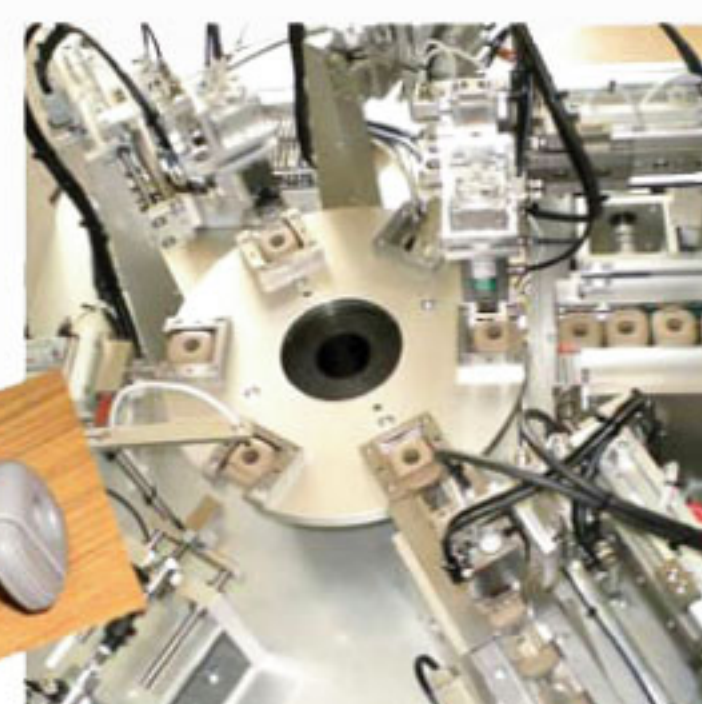


Equipment related to Blow Molding Machine

自動車用ヘッド・レスト組立て検査機



Head Rest Assembly and Inspection Machine for Auto-Mobil



ペン軸用自動箱詰ロボット



あらかじめストック棚に整列された空箱を搬送ロボットが取り出し、箱詰位置に設置します。次に成形された製品（ペン軸）をロボットが受け取り、一定本数を箱詰めします。箱詰め終了後には取り出したストック棚の位置に実箱を戻し、次の空箱を取りに行きます。ロボットはこの作業をくり返します。



Casing Robot for Pen Holder



箱詰めの一例

会 社 概 要

商 号 株式会社ハマ製作所

創 業 昭和 32 (1957) 年 4 月 1 日

決 算 期 12 月

資 本 金 40,000,000 円

従 業 員 50 名

取引銀行 みずほ銀行 蒲田支店
三菱東京 UFJ 蒲田駅前支店
目黒信用金庫 鵜の木支店
南日本銀行 枕崎支店
三井住友銀行 下丸子支店

代 表 者 代表取締役社長 浜口純一

沿 革

昭和 32 年 (1957) 東京都大田区下丸子にて浜口純一により創業
昭和 35 年 (1960) 有限会社 浜口製作所に改称
昭和 36 年 (1961) 株式会社 浜口製作所に改称
昭和 56 年 (1981) マイクロホン製造販売
昭和 58 年 (1983) 株式会社 ハマ製作所に改称
昭和 62 年 (1987) ゲートカットロボット開発、製造販売
平成 3 年 (1991) 箱詰ロボット開発、製造販売
平成 3 年 (1991) 鹿児島工場操業開始、ロボット事業品目を拡充
平成 4 年 (1992) プラスチックレンズ、ゲートカットストッカー開発、製造販売
平成 6 年 (1994) トラバース開発、製造販売
平成 17 年 (2005) 鹿児島第二工場操業開始

所 在 地
本 社
〒146-0092
東京都大田区下丸子 4 丁目 4 番 19 号
TEL 03-3759-8378/FAX 03-3756-7080

鹿児島工場
〒898-0102
鹿児島県南さつま市坊津町泊 8303
TEL 0993-67-0144/FAX 0993-67-0151

関 連 会 社

大阪 ハマ・マシナリー株式会社
〒536-0002
大阪市城東区今福東 3-15-22-1409
TEL 06-6934-6602/FAX 06-6934-6608

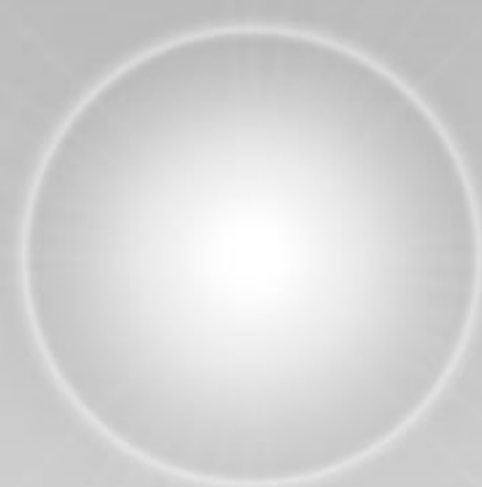
名古屋 有限会社ハマサービス
〒465-0061
名古屋市名東区高針 4-211-203 号
TEL 052-703-3761/FAX 052-703-3770

神奈川 株式会社ハマロボットセールス
〒243-0431
神奈川県海老名市上今泉 1-5-33
TEL 046-205-1555/FAX 046-205-1533



製造販売品目

- ・射出成形機 関連機器
4 軸制御ゲートカットロボット
5 軸制御箱詰めロボット
横走行型成形品取出し機
縦・横型成形機用インサートロボット
プラスチックレンズ取出・ゲートカット
及び製品整列・パレット段積み段離し装置
携帯電話器用カメラ部品組付機
医療用部材組付機
他、成形機関連各種自動機
- ・ブロー成形機 関連機器
ブロー成形機用製品取出しロボット
ブロー成形品用リークテスター
ペットボトルオンラインハンドル取付機
- ・製袋機 関連機器
パウチ用スパウトインサーター
パウチ集積装置 (三方・スタンディング)
トムソンプレス
- ・農業関連機器
ハウス用多目的噴霧ロボット
花卉全自動選別結束ロボット
- ・電子部品関連機器
部品洗浄機
全自動画像処理機
- ・その他 特注省力化自動機器・ロボット
ガラス瓶アンケーサー (P 箱・ボール箱)
シート用スリット刃 幅自動調整機 等



HAMA

<http://www.hama.co.jp/>

本 社

〒146-0092

東京都大田区下丸子 4 丁目 4 番 19 号

TEL 03-3759-8378/FAX 03-3756-7080

鹿児島工場

〒898-0102

鹿児島県南さつま市坊津町泊 8303

TEL 0993-67-0144/FAX 0993-67-0151